



UNIVERSIDAD DE OVIEDO



**JESSICA ALONSO**

BALONMANO

LONDRES 2012 (BRONCE)

**MIGUEL GARCÍA FERNÁNDEZ** PIRAGÜISMO

ATLANTA 1996

BARCELONA 1992

# IMPULSANDO LA #IGUALDAD EN EL DEPORTE

13 DE NOVIEMBRE - 12:00 H  
SALÓN DE ACTOS DE LA FACULTAD DE  
FORMACIÓN DEL PROFESORADO Y EDUCACIÓN

